



УТВЪРЖДАВАМ

Ректор:

/проф. д-р инж. Марин Христов/

Дата:

05.03.2019



Срок на обучение:

1 година

Форма на обучение:

редовна

УЧЕБЕН ПЛАН

за допълващо обучение

за образователно-квалификационна степен “магистър”

специалност “КОМПЮТЪРНИ ТЕХНОЛОГИИ В МАШИНОСТРОЕНЕТО”

за **професионални бакалаври**, завършили специалности от

професионално направление **5.1. Машинно инженерство**

област на висше образование **5. Технически науки**

I. ФОНД НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ

Курс	Брой седмици						
	Аудиторна заетост	Изпитни сесии	Учебна практика	Учебно-производствена практика	Специализираща практика	Ваканции	Всичко
I	30	11	-	-	3	8	52

II. ПЛАН НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

Код на дисциплините съгласно ЕСНТК **T F STM No**

- **T** – тип на образователно-квалификационната степен: **C** – „допълващо обучение за магистри“;
- **F** – допълнителен символ за филиал, в който се води специалността: **s** – Сливен
- **STM** – специалност “Компютърни технологии в машиностроенето”
- **CSTM** – дисциплини за специалност “Компютърни технологии в машиностроенето”
- **No** – пореден номер на дисциплината;
лекции (Л), семинарни упражнения (СУ), лабораторни упражнения (ЛУ) седмично, изпит (И), текуща оценка (ТО); курсов проект (КП), курсова работа (КР).

No	ДИСЦИПЛИНА	Седмичен хорариум					Контрол				Код на дисциплините	Кредити по ЕСНТК
		Л	СУ	ЛУ	Аудит. общо	Само подг.	Общо	И	ТО	КП		

СЕМЕСТЪР I

1	Висша математика	2	1	0	3	4	7		1			CsSTM01	4
2	Техническа механика	2	1	0	3	4	7	1				CsSTM02	4
3	Технология на машиностроителните материали	2	0	2	4	6	10	1		1		CsSTM03	6
4	Рязане на материалите и режещи инструменти	2	0	2	4	4	8	1				CsSTM04	5
5	Компютърно моделиране на механични системи	2	0	2	4	4	8	1				CsSTM05	5
6	Компютърни системи за проектиране в машиностроенето I	2	0	3	5	5	10		1		1	CsSTM06	6
Общо:		12	2	9	23	27	50	4	2	1	1		30

СЕМЕСТЪР II

7	Компютърни системи за проектиране в машиностроенето II	2	0	3	5	5	10		1			CsSTM07	6
8	Компютърен инженерен анализ на машиностроителни изделия	2	0	2	4	5	9	1				CsSTM08	5
9	Инструментални машини и автоматизирани производствени системи	2	0	2	4	4	8	1				CsSTM09	5
10	Проектиране на технологични процеси и екипировка	2	0	2	4	4	8	1				CsSTM10	5
11	Програмиране на машини с ЦПУ	2	0	2	4	6	10		1		1	CsSTM11	6
12	Проект – по избор за дисциплина № 9 или № 10	0	0	0	0	5	5			1		CsSTM12	3
Общо:		10	0	11	21	29	50	3	2	1	1		30

III. ОСНОВНИ ПАРАМЕТРИ НА УЧЕБНИЯ ПЛАН

1. **Срок на обучение: 1 година, 2 семестъра**
2. **Аудиторна заетост по учебен план – общо: 660 часа, от тях:**
 - 2.1. Лекции – 330 часа;
 - 2.2. Семинарни упражнения – 30 часа;
 - 2.3. Лабораторни упражнения – 300 часа.
3. **Общ брой позиции на учебните дисциплини: 12 броя**
 - 3.1. Задължителни – 11 броя
 - 3.2. Избираеми – 1 брой
4. **Контрол**
 - 4.1. Изпити – 7 броя
 - 4.2. Текущи оценки – 4 броя
 - 4.2. Курсови проекти – 2 броя
 - 4.3. Курсови работи – 2 броя
5. **Практическа подготовка – 3 седмици, от които:**
 - 5.1 Специализираща практика – 3 седмици след II семестър
6. **Кредити по ЕСНТК: 60 броя.**

Дата: 24.10.2013 г.

Декан на ИПФ:

/доц. д-р инж. К. Атанасов/



Приет от ФС на ИПФ на 24.10.2013 г. с Протокол №10

Приет от АС на ТУ – София на 29.01.2014 г. с Протокол № 1