



УТВЪРЖДАВАМ

Ректор:

/проф. д-р инж. Марин Христов/

Дата:

18.04.2017



Срок на обучение:

1 година

Форма на обучение:

редовна

УЧЕБЕН ПЛАН

за допълващо обучение

за образователно-квалификационна степен “магистър”

специалност “МАШИНОСТРОИТЕЛНА ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ”

за **професионални бакалаври**, завършили специалности от

професионално направление **5.1. Машинно инженерство**

област на висше образование: **5. Технически науки**

I. ФОНД НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ

Брой седмици							
Курс	Аудиторна заетост	Изпитни сесии	Учебна практика	Учебно-производствена практика	Специализираща практика	Ваканции	Всичко
I	30	11	-	-	3	8	52

II. ПЛАН НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

Код на дисциплините съгласно ЕСНТК **T F MTT No**

- **T** – тип на образователно-квалификационната степен: **C** – „допълващо обучение за магистри“;
 - **F** – допълнителен символ за филиал, в който се води специалността: **s** – Сливен
 - **MTT** – специалност “Машиностроителна техника и технологии”
 - **СМТТ** – дисциплини за специалност “Машиностроителна техника и технологии”
 - **No** – пореден номер на дисциплината;
- лекции (Л), семинарни упражнения (СУ), лабораторни упражнения (ЛУ) седмично, изпит (И), текуща оценка (ТО); курсов проект (КП), курсова работа (КР).

No	ДИСЦИПЛИНА	Седмичен хорариум						Контрол				Код на дисциплините	Кредити по ЕСНТК
		Л	СУ	ЛУ	Аудит. общо	Само подг.	Общо	И	ТО	КП	КР		

СЕМЕСТЪР I

1	Химия	2	0	1	3	2	5		1			CsMTT01	3
2	Висша математика	3	2	0	5	5	10	1				CsMTT02	6
3	Физика	2	0	1	3	3	6		1			CsMTT03	4
4	Техническа механика	2	1	1	4	4	8	1				CsMTT04	5
5	Избрани глави от машинните елементи	2	1	1	4	5	9	1			1	CsMTT05	5
6	Технологии и екипировка за заваряване и пластично деформиране на металите	2	0	2	4	8	12	1		1		CsMTT06	7
Общо:		13	4	6	23	27	50	4	2	1	1		30

СЕМЕСТЪР II

7	Метрология и измервателна техника	2	0	1	3	2	5		1			CsMTT07	3
8	Технологии и екипировка за леене и термично обработване на металите	2	0	2	4	4	8	1				CsMTT08	5
9	Рязане на материалите и режещи инструменти	2	0	2	4	4	8	1				CsMTT09	5
10	Металорежещи машини и автоматизирани производствени системи	2	0	2	4	4	8	1				CsMTT10	5
11	Технология на машиностроенето	2	0	2	4	8	12	1		1		CsMTT11	7
12	Автоматизация на проектирането в машиностроенето	2	0	2	4	5	9		1		1	CsMTT12	5
Общо:		12	0	11	23	27	50	4	2	1	1		30

III. ОСНОВНИ ПАРАМЕТРИ НА УЧЕБНИЯ ПЛАН

1. **Срок на обучение: 1 година, 2 семестъра**
2. **Аудиторна заетост по учебен план – общо: 690 часа**, от тях:
 - 2.1. Лекции – 375 часа;
 - 2.2. Семинарни упражнения – 60 часа;
 - 2.3. Лабораторни упражнения – 255 часа.
3. **Общ брой позиции на учебните дисциплини: 12 броя**
 - 3.1. Задължителни – 12 броя
4. **Контрол**
 - 4.1. Изпити – 8 броя
 - 4.2. Текущи оценки – 4 броя
 - 4.2. Курсови проекти – 2 броя
 - 4.3. Курсови работи – 2 броя
5. **Практическа подготовка – 3 седмици**, от които:
 - 5.1 Специализираща практика – 3 седмици след II семестър
6. **Кредити по ЕСНТК: 60 броя.**

Дата: 07.07.2011 г.



Декан на ИПФ:

/доц. д-р инж. К. Атанасов/

Приет от ФС на ИПФ на 07.07.2011 г. с Протокол № 10

Приет от АС на ТУ – София на 28.09.2011 г. с Протокол № 8