



ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ – СОФИЯ
ИНЖЕНЕРНО-ПЕДАГОГИЧЕСКИ ФАКУЛТЕТ

УТВЪРЖДАВАМ

Декан:

/доц. д-р инж. Койчо Атанасов/

Дата: 24.10.2013г.



Срок на обучение:

1 година

Форма на обучение:

редовна

УЧЕБЕН ПЛАН

за изравнително обучение

за образователно-квалификационна степен “магистър”

специалност **„КОМПЮТЪРНИ ТЕХНОЛОГИИ В МАШИНОСТРОЕНЕТО“**

професионално направление **5.1. Машинно инженерство**

област на висше образование **5. Технически науки**

за завършили образователно-квалификационна степен „бакалавър“ и/или „магистър“
от област на висше образование **5. Технически науки**

I. ФОНД НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ

Курс	Ауди-торна заетост	Изпитни сесии	Учебна практика	Брой седмици				Ваканции	Всичко
				Учебно-производствена практика	Специализираща практика	Дипломно проектиране			
I	30	8	-	-	3	-	11	52	

II. ПЛАН НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

Код на дисциплините съгласно ЕСНТК **T F STM No**

- **T** – тип на образователно-квалификационната степен: **P1** – „изравнително обучение за магистри“;
 - **F** – допълнителен символ за филиал, в който се води специалността: **s** – за Сливен;
 - **STM** – специалност “Компютърни технологии в машиностроенето”;
 - **PSTM** – дисциплини за специалност “Компютърни технологии в машиностроенето”;
 - **No** – пореден номер на дисциплината;
- лекции (Л), семинарни упражнения (СУ), лабораторни упражнения (ЛУ) седмично, изпит (И), текуща оценка (ТО); курсов проект (КП), курсова работа (КР).

No	ДИСЦИПЛИНА	Седмичен хорариум						Контрол				Код на дисциплините	Кредити по ЕСНТК
		Л	СУ	ЛУ	Аудит. общо	Само подг.	Общо	И	ТО	КП	КР		

СЕМЕСТЪР I

1	Техническа механика	2	1	0	3	4	7	1				P1sSTM01	4
2	Материалознание	2	0	2	4	4	8	1				P1sSTM02	5
3	Машинни елементи	2	1	0	3	6	9		1	1		P1sSTM03	5
4	Компютърно моделиране на механични системи	2	0	2	4	4	8	1				P1sSTM04	5
5	Рязане на материалите и режещи инструменти	2	0	2	4	4	8	1				P1sSTM05	5
6	Компютърни системи за проектиране в машиностроенето I	2	0	3	5	5	10		1		1	P1sSTM06	6
Общо:		12	2	9	23	27	50	4	2	1	1		30

СЕМЕСТЪР II

7	Компютърни системи за проектиране в машиностроенето II	2	0	3	5	5	10		1			P1sSTM07	6
8	Компютърен инженерен анализ на машиностроителни изделия	2	0	1	3	4	7	1			1**	P1sSTM08	4
9	Технология на машиностроителните материали	2	0	1	3	5	8	1		1*		P1sSTM09	5
10	Инструментални машини и автоматизирани производствени системи	2	0	1	3	5	8	1		1*		P1sSTM10	5
11	Проектиране на технологични процеси и екипировка	2	0	1	3	5	8	1		1*		P1sSTM11	5
12	Програмиране на машини с ЦПУ	2	0	2	4	5	9		1		1**	P1sSTM12	5
Общо:		12	0	9	21	29	50	4	2	1	1		30

* - курсовият проект е по избор по една от задължителните дисциплини

** - курсовата работа е по избор по една от задължителните дисциплини

III. ОСНОВНИ ПАРАМЕТРИ НА УЧЕБНИЯ ПЛАН

1. **Срок на обучение: 1 година, 2 семестъра**
2. **Аудиторна заетост по учебен план – общо: 660 часа, от тях:**
 - 2.1. Лекции – 360 часа;
 - 2.2. Семинарни упражнения – 30 часа;
 - 2.2. Лабораторни упражнения – 270 часа.
3. **Общ брой позиции на учебните дисциплини: 9 броя**
 - 3.1. Задължителни – 12 броя
4. **Контрол**
 - 4.1. Изпити – 8 броя
 - 4.2. Текущи оценки – 4 броя
 - 4.2. Курсови проекти – 2 броя
 - 4.3. Курсови работи – 2 броя
5. **Практическа подготовка – 3 седмици, от които:**
 - 5.1 Специализираща практика – 3 седмици след II семестър
6. **Кредити по ЕСНТК: 60 броя.**

Дата: 07.10.2013 г.

Ръководител на катедра „ММТ“:


/доц. д-р инж. Ив. Монева/

Приет от ФС на ИПФ на 24.10.2013 г. с Протокол № 10