



УТВЪРЖДАВАМ

Ректор:

/проф. д-р инж. Мария Христов/

Дата:

18.04.2013



Срок на обучение:

1 година

Форма на обучение:

редовна

УЧЕБЕН ПЛАН

за изравнително обучение

за образователно-квалификационна степен **“магистър”**

специалност **„МАШИНОСТРОИТЕЛНА ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ“**

професионално направление **5.1 Машинно инженерство**

област на висше образование: **5. Технически науки**

за завършили образователно-квалификационна степен **„бакалавър“** и/или **„магистър“**
от професионална област **5. Технически науки**

I. ФОНД НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ

Курс	Ауди-торна заетост	Изпитни сесии	Учебна практика	Брой седмици				Ваканции	Всичко
				Учебно-производствена практика	Специализираща практика	Дипломно проектиране			
I	30	8	-	-	3	-	11	52	

II. ПЛАН НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

Код на дисциплините съгласно ЕСНТК **T F MTT No**

- **T** – тип на образователно-квалификационната степен: **P** – „изравнително обучение за магистри“;
 - **F** – допълнителен символ за филиал, в който се води специалността: **s** – за Сливен;
 - **MTT** – специалност “Машиностроителна техника и технологии”;
 - **PMTT** – дисциплини за специалност “Машиностроителна техника и технологии”;
 - **No** – пореден номер на дисциплината;
- лекции (Л), семинарни упражнения (СУ), лабораторни упражнения (ЛУ) седмично, изпит (И), текуща оценка (ТО); курсов проект (КП), курсова работа (КР).

No	ДИСЦИПЛИНА	Седмичен хорариум						Контрол				Код на дисциплините	Кредити по ЕСНТК
		Л	СУ	ЛУ	Аудит. общо	Само подг.	Общо	И	ТО	КП	КР		

СЕМЕСТЪР I

1	Избрани глави от теория на механизмите и машините	3	0	2	5	5	10		1		1	PsMTT01	6
2	Материалознание и термична обработка	3	0	2	5	5	10	1				PsMTT02	6
3	Рязане на материалите и режещи инструменти	3	0	2	5	5	10		1			PsMTT03	6
4	Технология на леярското и щамповачното производство	3	0	2	5	5	10	1				PsMTT04	6
5	Металорежещи машини и автоматизирани системи	3	0	2	5	5	10	1				PsMTT05	6
Общо:		15	0	10	25	25	50	3	2	0	1		30

СЕМЕСТЪР II

6	Технология на заваряването и изпитването на материалите	3	0	2	5	8	13	1				PsMTT06	8
7	Проектиране на технологични процеси	3	0	2	5	8	13	1				PsMTT07	8
8	Проект – за дисциплина поз. № 4 или поз. № 6	0	0	3	3	9	12			1		PsMTT08	7
9	Проект – за дисциплина поз. № 5 или поз. № 7	0	0	3	3	9	12			1		PsMTT09	7
Общо:		6	0	10	16	34	50	2	0	2	0		30

III. ОСНОВНИ ПАРАМЕТРИ НА УЧЕБНИЯ ПЛАН

1. **Срок на обучение: 1 година, 2 семестъра**
2. **Аудиторна заетост по учебен план – общо: 615 часа, от тях:**
 - 2.1. Лекции – 315 часа;
 - 2.2. Лабораторни упражнения – 300 часа.
3. **Общ брой позиции на учебните дисциплини: 9 броя**
 - 3.1. Задължителни – 9 броя
4. **Контрол**
 - 4.1. Изпити – 5 броя
 - 4.2. Текущи оценки – 2 броя
 - 4.2. Курсови проекти – 2 броя
 - 4.3. Курсови работи – 1 броя
5. **Практическа подготовка – 3 седмици, от които:**
 - 5.1 Специализираща практика – 3 седмици след II семестър
6. **Кредити по ЕСНТК: 60 броя.**

Дата:2012 г.



Декаан на ИПФ:
/доц. д-р инж. К. Атанасов/

Приет от ФС на ИПФ на 20.05.2004 г. с Протокол № 3